

RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA PER L'USO CORRETTO DEGLI UTENSILI PER LA MACINAZIONE

MISURE GENERALI DI SICUREZZA

L'uso errato degli strumenti di rettificazione è molto pericoloso.

- Rispettare sempre le informazioni sullo strumento di rettificazione e sulla rettificatrice.
- Accertarsi che la mola sia adatta all'applicazione in questione. Controllare la mola per possibili danni prima di ogni avvio.
- Rispettare le istruzioni per la corretta manipolazione e conservazione dell'utensile di rettificazione.

Prestare attenzione ai possibili pericoli durante l'utilizzo di strumenti di rettificazione e osservare le misure di sicurezza raccomandate:

- Contatto fisico con lo strumento di rettificazione a velocità di lavoro
- Lesioni dovute alla rottura dell'utensile di rettificazione durante l'uso
- Particelle abrasive, scintille, gas e polvere generate dal processo di macinazione
- rumore

Utilizzare solo strumenti di rettificazione conformi ai più elevati standard di sicurezza. Questi prodotti hanno il rispettivo numero della norma EN:

- EN12413 per abrasivi a base di abrasivi incollati
- EN13236 per affilare utensili con diamanti

Non utilizzare mai una rettificatrice la cui condizioni di funzionamento non sono corrette e che contenga componenti difettosi.

I datori di lavoro devono effettuare una valutazione del rischio di tutti i processi di macinazione al fine di poter adottare le opportune precauzioni di sicurezza. È necessario assicurarsi che i dipendenti siano adeguatamente formati per svolgere le proprie funzioni.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Contatto del corpo con il prodotto abrasivo

- Non rimuovere mai i dispositivi di protezione collegati alle macchine e assicurarsi che siano in buone condizioni e montati prima di accendere la macchina.
- Se la macchina o i pezzi sono tenuti in mano, utilizzare sempre guanti e indumenti adatti. Per i guanti è raccomandato un livello minimo di protezione secondo EN388 categoria 2.
- Dopo aver spento la macchina, assicurarsi che si arresti completamente prima di lasciarla incustodita.

Lesioni dovute a utensili rotti

- Prestare la massima attenzione quando si maneggiano utensili per rettificazione poiché possono essere facilmente danneggiati. Prima di usarli, è necessario controllare tutti i prodotti per danni.
- Gli strumenti di macinazione devono essere conservati in modo tale da evitare influenze dannose da umidità, gelo e forti sbalzi di temperatura, nonché danni meccanici.
- Non utilizzare mai strumenti di rettificazione oltre la data di scadenza indicata. I dischi di macinazione secondo DIN EN12413 sono contrassegnati con una data di scadenza. È espresso per mese e anno (ad es. 04/2017) e si trova sull'anello di rinforzo attorno al foro.
- Rispettare le avvertenze o le avvertenze di sicurezza sugli utensili per la rettificazione o sulla loro confezione



Non consentito per la macinazione ad umido



Non consentito per la rettificazione laterale



Non usare se danneggiato



Rispettare le istruzioni di sicurezza



Indossare occhiali di sicurezza



Indossare protezioni per l'udito



Indossa i guanti



Indossa un respiratore

Non premere durante il taglio, lavorare SOLO con il peso della macchina!

- Durante il serraggio, osservare le informazioni sull'etichetta o sullo strumento di rettificazione, ad es. per senso di rotazione o tipo di bloccaggio.
- Non superare mai la massima velocità di lavoro.
- Accertarsi che vengano utilizzate le flange di serraggio adatte e che siano in buone condizioni meccaniche e prive di corpi estranei come. B. abrasione abrasiva.
- Non stringere eccessivamente la maschera.
- Dopo ogni serraggio, eseguire una prova a velocità di lavoro per almeno 30 secondi con il cappuccio protettivo correttamente inserito. Tieni la macchina in modo che i frammenti non possano colpirti se si romono.
- Non rimuovere mai i coperchi protettivi dalle macchine e assicurarsi che siano in buone condizioni e installati correttamente.
- Il pezzo deve essere bloccato in modo sicuro e corretto e il supporto del pezzo deve essere impostato correttamente e saldamente.
- Avviare la macchina solo in assenza di contatto tra il pezzo in lavorazione e l'utensile di rettificazione.

Particelle abrasive, scintille, polvere e vapori

- L'inalazione di polvere abrasiva può causare danni ai polmoni.
- Tutti i processi di macinazione a secco devono essere dotati di adeguati sistemi di estrazione
- Non utilizzare strumenti di rettificazione vicino a materiali combustibili.
- L'uso di respiratori secondo EN149 è raccomandato per la macinazione a secco, anche se ci sono sistemi di aspirazione.
- Coppe o coperture protettive devono essere posizionate in modo tale da allontanare scintille e particelle abrasive dal corpo.
- Sono necessarie misure aggiuntive per proteggere le persone vicine.
- La protezione degli occhi è generalmente consigliata per tutti i processi di macinazione. Si consiglia l'uso di occhiali di sicurezza o di protezione per il viso per la molatura a mano libera.
- Si consiglia la protezione degli occhi con un fattore di protezione minimo di EN166 grado B.